



# LOCTITE® 3463™

ledna 2013

## Popis výrobku

LOCTITE® 3463™ má následující vlastnosti:

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Technologie</b>          | Epoxid  |
| <b>Chemický typ</b>         | Epoxid  |
| <b>Vzhled (nevytvrzený)</b> | Kovově černý <sup>LMS</sup>   |
| <b>Složky</b>               | Dvě složky - promíchání je nutné  |
| <b>Vytvrzení</b>            | Za pokojové teploty   |
| <b>Aplikace</b>             | Lepení  |
| <b>Zvláštní výhoda</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vytvrzuje pod vodou a má adhezi k většině mokřích povrchů</li> <li>Má adhezi k většině typů čistých povrchů</li> <li>Vytvrzuje během 10 minut pro rychlé opravy</li> </ul> |

LOCTITE® 3463™ je kovem plněná epoxidová pryskyřice ve formě hnětací tyčky s mnohostanným využitím a snadným použitím. Používá se jako tmel a když vytvrdne, má vysokou pevnost v tlaku a dobrou adhezi k většině povrchů. Tento produkt opraví trhliny v potrubí, vyplní vyběhané díry pro šrouby, vyhladí sváry a opraví nestrukturální defekty v odlišných otvorech nádrží. Typické použití tohoto produktu je v rozmezí pracovních teplot od -30 °C do +121 °C.

## NSF International

**Certifikováno podle ANSI/NSF Standard 61** pro použití v domácích i hospodářských rozvodech pitné vody s teplotou nepřesahující 82° C.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Výdatnost 45 cm<sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 6 mm na jedno balení

## PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

### Vlastnosti při vytvrzení

Doba vytvrzení při 25 °C, minut 10  
Doba zpracovatelnosti při 25 °C, minut 2,5 až 5,0<sup>LMS</sup>

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 1 hodiny 25 °C

### Fyzikální vlastnosti:

Tvrdost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D >70<sup>LMS</sup>  
Pevnost v tahu, ISO 527-2 N/mm<sup>2</sup> 17,2  
(psi) (2 500)

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

## Adhezní vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 1 hodiny 25 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Ocel (otryskaná) N/mm<sup>2</sup> ≥3,45<sup>LMS</sup>  
(psi) (≥500)

Hliník (leptaný):  
spára 0.125 mm

N/mm<sup>2</sup> 4,8  
(psi) (700)

Pevnost ve smyku, ISO 10123:

Ocelové čepy a kroužky N/mm<sup>2</sup> 83  
(psi) (12 000)

## VŠEOBECNÉ INFORMACE

**Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.**

**Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).**

## Pokyny pro použití

- VÝSTRAHA:** Nenanášejte na povrchy ohřáté nad 66 °C.
- Pro co největší pevnost by povrchy měly být čisté a suché. LOCTITE® 3463™ je možné použít i na vlhký povrch, ale pevnost spoje je pak menší.
- Pro maximální adhezi povrchy zdrsňte a dobře odmastěte.
- Používejte rukavice, nehnětejte tyčinku v holých rukách.
- Odrízněte přibližně potřebné množství z tyčinky a odstraňte ochranný plastový obal.
- Při míchání nejprve stočte hmotu do spirály a potom ji hnětením mezi prsty řádně promíchejte po dobu 2-3 minut, dokud není dosaženo jednolitě šedé barvy.
- Pevně jej vtiskněte na místo záplaty, opravy nebo spoje.
- Pro získání hladkého povrchu jej můžete uhladit vlhkým hadříkem nebo prstem.

## Technické tipy pro práci s epoxidy

Doba zpracovatelnosti a vytvrzení závisí na okolní teplotě a zpracovávaném množství:

- Čím vyšší teplota, tím rychlejší vytvrzení.
- Čím větší množství produktu, tím rychlejší vytvrzení.

Urychlení vytvrzování epoxidů při nízké teplotě:

- Uchovávejte epoxidy při pokojové teplotě.
- Předehřejte opravovaný povrch tak, abyste na něm udrželi ruku.

Zpomalení vytvrzování epoxidů při vysoké teplotě:

- Míchejte epoxidy jen v malém množství, abyste zabránili rychlému tvrdnutí.
- Ochladte tmel.

**Materiálová specifikace Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS je zavedena od 22. ledna 2002. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

**Skladování**

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

**Optimální podmínky skladování:**

**8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.**

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

**Převody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Poznámka**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

## Reference 1.1

---

Henkel Americas  
+860.571.5100

Henkel Europe  
+49.89.9268.0

Henkel Asia Pacific  
+81.45.758.1810

**Pro získání přímého spojení na Vaše místní obchodní či technické oddělení navštivte:  
[www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)**